

BOMAQ B25 EH TYP



TECHNISCHES DATENBLATT



HAUPTMERKMALE:

- 100 % ELEKTRISCHE LEISTUNG
- "0,0" EMISSIONEN
- WELTWEITER SUPPORT
- ERSTKLASSIGE KOMPONENTEN
- BREITES ANWENDUNGSGEBIET
- ERSTAUNLICHE SERIENAUSSTATTUNG
- EINFACHE WARTUNG
- ROBUST UND ZUVERLÄSSIG
- KOMPAKTE GRÖSSE

BOMAQ B25 E4 TECHNISCHE DATEN

DER 100 % ELEKTRISCH BETRIEBENE GELÜNDESTAPLER, 4X4-ANTRIEB MIT DOPPELTEM DIFFERENTIAL, GERÄUSCHARM,
NULL EMISSIONEN UND ALLES, WAS SIE VON EINEM BOMAQ-GABELSTAPLER ERWARTEN KÖNNEN. DIE ZUKUNFT IM MATERIALHANDLUNG!

**HAUPTMERKMALE**

Hersteller	BOMAQ INDUSTRIES		
Modell	B25 E4		
Angetrieben	Typ	Elektrisch	
Fahrerposition	Position	Sitzend	
Reifentyp vorne/hinten	(Pneumatisch/Feststoff)	Pneumatisch / Pneumatisch	
Anzahl Räder / angetriebene Räder	n / n	4 / 4	
Kapazität	Q	2500 (Kg)	5512 (Pfund)
Lastschwerpunkt	ZAHN	500 (mm)	20 (Zoll)

ABMESSUNGEN

Gesamtlänge mit Standardgabeln (1200 mm / 47 Zoll)	L	4415 (mm)	174 (Zoll)
Länge bis Gabelträger	L2	3215 (mm)	127 (Zoll)
Abstand zwischen den Achsen	y	2175 (mm)	86 (Zoll)
Abstand vom Wagen zur Vorderachse	X	650 (mm)	26 (Zoll)
Hinterer Überhangabstand	z	390 (mm)	15 (Zoll)
Mindestbodenfreiheit	M	250 (mm)	10 (Zoll)
Maximale Höhe (Standardkabine)	h6	2000 (mm)	79 (in)
Gesamtbreite	B	1500 (mm)	59 (Zoll)
Spurweite Vorderachse	b1	1325 (mm)	52 (Zoll)
Spurweite Hinterachse	b2	1325 (mm)	52 (Zoll)
Wenderadius	Wa	3000 (mm)	118 (Zoll)
Gangbreite (Europalette 1200 x 800 mm)	Ast	- (mm)	- (in)

GEWICHTE (mit Standardmast und Gabeln)

Gesamtgewicht ohne Ladung	4200 (Kg)	9259 (Pfund)
Maximale Belastung der Vorderachse	6022 (Kg)	13276 (Pfund)
Maximale Belastung der Hinterachse	2000 (Kg)	4409 (Pfund)
Gesamtgewicht mit Ladung	6700 (Kg)	14771 (Pfund)

REIFEN

Größe und Muster der Vorderreifen	MPT-Standard	12X16,5
Größe und Muster der Hinterreifen	MPT-Standard	27 x 10,5 - 15
Betriebsbremse (an der Vorderachse)	Typ	Mehrscheiben-Öl- und Hauptzylinder
Feststellbremse (an der Vorderachse)	Typ	Mehrscheiben-Öl- Negativhydraulik.

LEISTUNGEN (mit Standardmast und -gabeln)

Maximale Fahrgeschwindigkeit mit Last	18 (Km/h)	11 (Meilen pro Stunde)
Maximale Fahrgeschwindigkeit ohne Last	22 (Km/h)	14 (Meilen pro Stunde)
Maximale Steigung mit / ohne Last	%	20 / 30
Übertragungstyp	Elektrisch	
Betriebspumpendruck	250 (bar)	3626 (PSI)



H+S GABELSTAPLER GMBH
Heegwaldstraße 9
63674 Altenstadt
Telefon (06047) 6603
Mail info@hs-gabelstapler.de

BOMAQ B25 E4 TECHNISCHE DATEN

DER 100 % ELEKTRISCH BETRIEBENE GELÄNDESTAPLER, 4X4-ANTRIEB MIT DOPPELTEM DIFFERENTIAL, GERÄUSCHARM,
NULL EMISSIONEN UND ALLES, WAS SIE VON EINEM BOMAQ-GABELSTAPLER ERWARTEN KÖNNEN. DIE ZUKUNFT IM MATERIALHANDLUNG!

LEISTUNG

Getriebemotor	Marke und Modell	Linde E-motion
Getriebeantrieb	Marke und Modell	Linde E-motion
Pumpenmotor	Marke und Modell	Linde E-motion
Pumpenantrieb	Marke und Modell	Linde E-motion

MAST

Standardmast	Duplex	2900 (mm)	114 (Zoll)
Integrierter Seitenschieber			Ja
4. Ventil zum Schlitten			Ja
Wagentyp	DIN 15173		FEM III B
Standardgabeln (Breite x Dicke x Länge)	(mm) / (Zoll)	100x45x1200	3,9x1,7x47
Neigungswinkel vorne / hinten	° / °	10	12
Maximale Lasthubgeschwindigkeit		0,4 (m/s)	1,3 (Fuß/s)
Maximale Lastabsenkgeschwindigkeit		0,4 (m/s)	1,3 (Fuß/s)

LÄRMEMISSIONEN

Außerhalb der Maschine, FAHREN	dB	- L _{min}	- L _{eq}
Am Kopfende des Fahrers, geschlossene Kabine, FAHREN	dB	- L _{min}	- L _{eq}
Am Kopf des Bedieners, geschlossene Kabine, ANGEHALTEN	dB	- L _{min}	- L _{eq}

VERSCHIEDENES

Batterie, Spannung & Kapazität	(60 kWh)	80 (V)	625 (Ah)
Hydrauliktankkapazität		40 (L)	8,8 (Gallonen)
Instrumenten- und Lichtspannung			12 (V)

BOMAQ B25 E4 TECHNISCHE DATEN © 2.025

ALLE HIER ANGEGEBENEN INFORMATIONEN ENTSPRECHEN DEM STANDARDMODELL. WENN SIE WEITERE INFORMATIONEN BENÖTIGEN, WENDEN SIE SICH BITTE AN IHREN NÄCHSTEN HÄNDLER.
AUFGRUND UNSERER RICHTLINIE ZUR KONTINUIERLICHEN VERBESSERUNG BEHÄLT SICH BOMAQ INDUSTRIES DAS RECHT VOR, DIESE INFORMATIONEN OHNE VORHERIGE MITTEILUNG ZU ÄNDERN.



H+S GABELSTAPLER GMBH
Heegwaldstraße 9
63674 Altenstadt
Telefon (06047) 6603
Mail info@hs-gabelstapler.de